

# REMS SSM 160RS

Machine à souder bout à bout par élément chauffant

Machine compacte, maniable, facilement portable. Complète 45 kg seulement. Idéale pour installations sanitaires et pose de tuyaux d'écoulement, assainissement de cheminées avec tubes PVDF. Pour chantier et atelier.

Tubes plastique et raccords

en PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

**REMS SSM 160RS – idéale pour l'installateur.**  
**Légère et compacte. Élément de chauffe selon DVS.**  
**Régulation électronique de la température.**  
**Revêtement PTFE de haute qualité. Rabot puissant.**  
**Boîtier-rabot fermé.**

## Conception

Légère et compacte. Faible poids, complète 60 kg seulement. Facile à transporter.

- Bâti en fonte d'aluminium
- Montage flottant de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant REMS SSG 180 pour ajustement précis sur les extrémités à souder
- Dispositif de rabotage électrique pour surfaçage parallèle des extrémités à souder
- Guidage libre, monté sur roulement à billes, de l'appareil à souder bout à bout par élément chauffant et du dispositif de rabotage électrique
- Dispositif de serrage rapide, également adapté aux départs obliques
- Dispositif de commande de pression, règle graduée lisible facilitant la lecture de la pression d'application, dispositif de blocage de la pression d'application
- Utilisable sur établi ou sur le châssis tubulaire livré de série (= support = dispositif de transport).

## Élément chauffant selon DVS

Élément chauffant en forme de plaque à faces planes et parallèles selon DVS. Corps de chauffe encastré dans un alliage d'aluminium traité anti-corrosion pour diffusion indirecte de la chaleur. Revêtement PTFE à haute résistance et durable, évite l'adhérence et le dépôt des restes de plastique et permet un nettoyage parfait. Répartition constante et optimale de la température sur toute la surface active. Couvercle de protection de l'élément chauffant.

## Régulation électronique de la température

Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Le thermostat électronique régule la température sélectionnée dans les tolérances définies par DVS. Lampes témoins pour la température et le réseau électrique.

## Dispositif de rabotage

Dispositif de rabotage avec moteur universel spécial, à couple moteur puissant, 500 W, pour réaliser unilatéralement ou bilatéralement des faces planes et parallèles sur les extrémités des tubes. Rabot avec mise en oeuvre rapide et interrupteur à bouton-poussoir de sécurité. Boîtier-rabot fermé pour raisons de sécurité. Outils de rabotage spécialement trempés et affûtés pour un rabotage facile et sans bavures.

## Dispositif de serrage rapide également pour départs obliques

Dispositif de serrage rapide robuste en acier nickelé, composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Également adapté aux départs obliques.

## Supports de tubes

Supports de tubes réglables pour tubes Ø 160 mm, à positionnement facile, pour étayage et alignement des tubes et pièces spéciales. 2 segments d'appui pour tubes par Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

## Conditionnement de livraison

**REMS SSM 160RS.** Machine à souder bout à bout par élément chauffant pour tubes plastique et raccords en PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Appareil à souder bout à bout par élément chauffant à revêtement PTFE 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Température réglable 180–290°C, pré-réglée pour tubes PE. Régulation électronique de la température. Couvercle de protection de l'élément chauffant. Dispositif de rabotage électrique 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dispositif de commande de pression. Dispositif de serrage rapide (également pour départs obliques) composé de 2 blocs de serrage, avec 2 segments de serrage Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 supports pour tubes Ø 160 mm avec segments d'appui pour tubes Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Clé de serrage. Châssis tubulaire = support = dispositif de transport.

Code
252026 R220



## Accessoires

Désignation	Code
Lame de rabot (pièce)	252103R